



Façades & exteriors
Marble Collection

LEVANTINA
THE NATURAL STONE COMPANY



LEVANTINA



LEVANTINA

WORLD LEADER IN NATURAL STONE

Levantina is a multinational company of Spanish origin and a world leader in the Natural Stone sector.

The Company was founded in 1959 and has undergone progressive growth and strong international expansion, becoming a world leader in the stone sector and contributing innovation and technology to the industry.

REFERENCIA EN PIEDRA NATURAL

Levantina es una compañía multinacional de origen español, líder mundial en el sector de la Piedra Natural.

Desde sus orígenes en 1959, la compañía ha experimentado un progresivo crecimiento y una fuerte expansión internacional, convirtiéndose en un claro referente en el sector de la piedra al que le aporta innovación y tecnología.





LEVANTINA

HIGH PRODUCTION CAPACITY

Only a leading company like Levantina is capable of bringing together all of the necessary resources, means and equipment with a unique response and efficiency, and successfully supplying large-scale projects.

4 reasons to choose us

- 1. Our own quarries**
Supply commitment and trustworthiness.
- 2. Plants**
7 plants with high production capacity.
- 3. International Services**
We export to more than 114 countries with an advanced distribution system.
- 4. Architectural Solutions and Innovation**
Comprehensive advice and solutions provided by a multidisciplinary team who are experts in Natural Stone.

ALTA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

Solo una compañía líder como Levantina es capaz de reunir todos los recursos, medios y profesionales con una respuesta y eficiencia únicas, y de dar cobertura a grandes proyectos con éxito.

4 razones para elegir

- 1. Canteras propias**
Confianza y compromiso de abastecimiento.
- 2. Fábricas**
7 fábricas con alta capacidad productiva.
- 3. Servicios internacionales**
Exportación a más de 114 países con un sistema de distribución avanzado.
- 4. Innovación y soluciones arquitectónicas**
Soluciones y asesoramiento integral a través de un equipo multidisciplinar experto en Piedra Natural.

Façades & exteriors

Fachadas y exteriores

TRIED AND TESTED OVER TIME

Natural Stone is synonymous with permanence. From ancient times to the present day, it has been the quintessential outdoor material combining beauty with functionality.

Levantina is a global leader in the supply of products, customer service, R&D and technical innovation in the field of Natural Stone. Levantina offers materials and solutions with the best technical specifications and look architects need due to the innovations developed by our Technical Office, where engineers and architects work to make the materials accessible for the most modern of construction projects.







EL TIEMPO NOS DA LA RAZÓN

La Piedra Natural es sinónimo de permanencia. Desde la antigüedad a nuestros días, es el material de exterior por excelencia que unifica belleza y funcionalidad.

Levantina es referente mundial en el suministro de proyectos, servicio al cliente, I+D e innovación técnica en el campo de la Piedra Natural. Levantina ofrece materiales y soluciones con las mayores prestaciones técnicas y estéticas que se adaptan a las necesidades de los arquitectos gracias a las innovaciones desarrolladas desde la Oficina Técnica en la que ingenieros y arquitectos trabajan para hacer accesibles los materiales a las obras más vanguardistas.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

-  Versatility / Versatilidad
-  Originality / Originalidad
-  Resistance and durability / Resistencia y durabilidad
-  Bending resistance / Resistencia a la flexión
-  Heat retention / Retención térmica
-  Recycling / Reciclaje



Caliza Capri

4 Winning choices

Elecciones ganadoras

Façades & exteriors Marble Collection: a selection of four limestones, sandstones and travertines from our own quarries, which come in a range of sizes for different architectural solutions.

Fachadas y exteriores Marble Collection es una selección de cuatro areniscas, calizas y travertinos, extraídos de canteras propias que se presentan con diferentes formatos y soluciones arquitectónicas.



Caliza Capri



Niwala White



Niwala Yellow



Travertino Vallanca

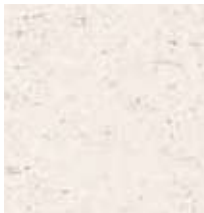
Façades & exteriors

Marble Collection

LEVANTINA

Index / índice

Caliza Capri



8

Niwala White



12

Niwala Yellow



16

Travertino Vallanca



20

More applications
Más aplicaciones



24

Architectural solutions
Soluciones arquitectónicas



26

Caliza Capri

Capri limestone is very homogeneous material with a white background. Excellent physical and mechanical properties such as low absorption and high bending resistance make this a highly recommended material for covering outdoor and indoor surfaces.

La Caliza Capri es un material de fondo blanco y muy homogéneo. Excelentes propiedades físico-mecánicas como la baja absorción y elevada resistencia a la flexión hacen de este un material muy recomendable tanto para revestimientos exteriores como interiores.





Caliza Capri



When Capri limestone is used on surfaces it gives rooms an elegant, functional feel.

It took nature two hundred million years to create the beauty of this natural stone.

El resultado de utilizar Caliza Capri en nuestras superficies confiere un efecto elegante y funcional a las estancias.

Como dato curioso, para su formación la naturaleza ha necesitado unos doscientos millones de años para mostrarnos la belleza de esta piedra natural.

FORMATS / FORMATOS

Cut to size / Corte a medida

FINISHES / ACABADOS

Honed / Apomazado
Rough / Bruto

APPLICATIONS / APLICACIONES

Ideal for both façades and pools, as well as interiors / Ideal tanto para fachadas y piscinas, como para interiores

Physical-mechanical properties

Propiedades físico-mecánicas

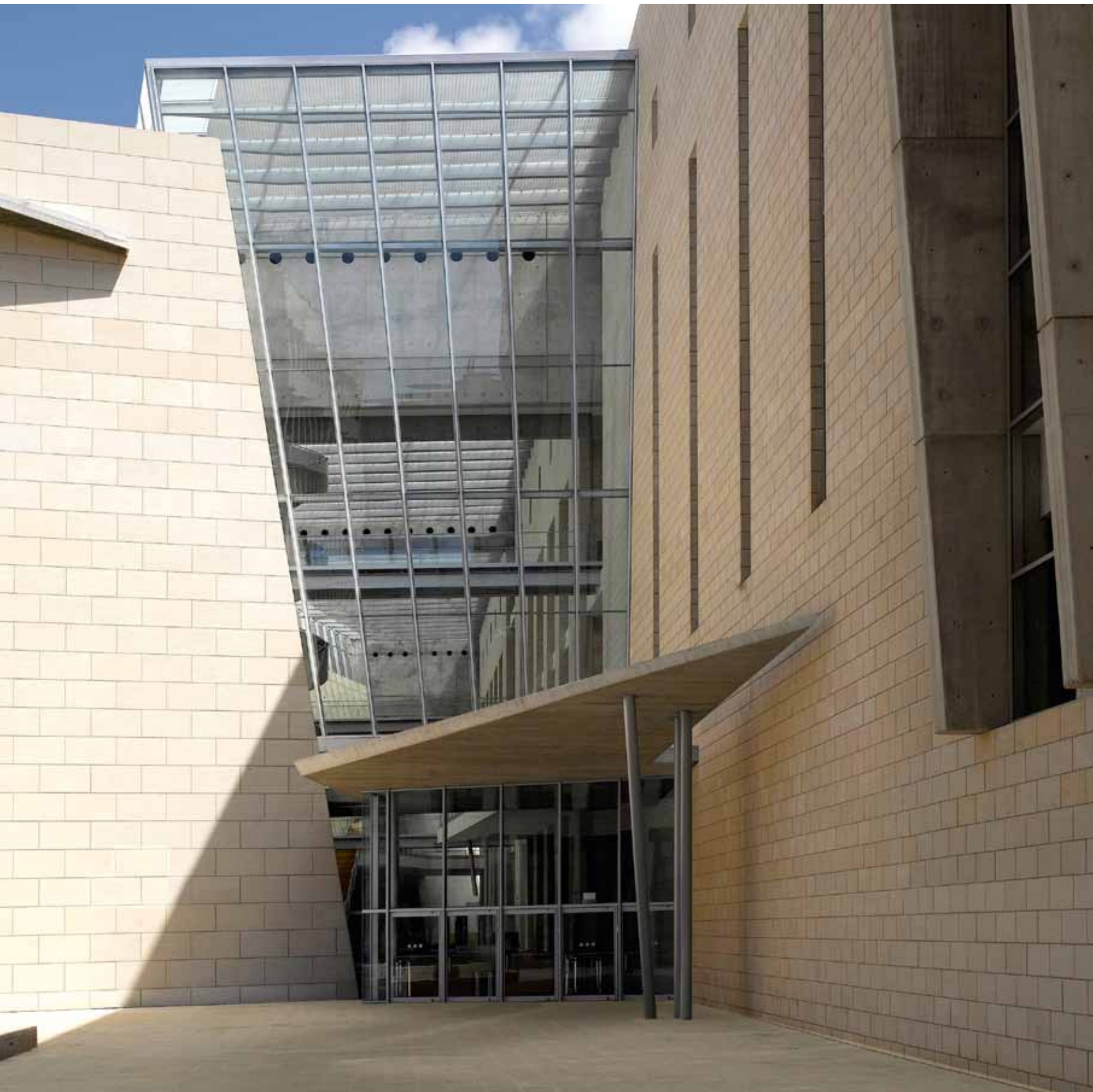
	TEST STANDARD NORMA DE ENSAYO	VALUE VALORES
Bulk specific gravity (kg/m ³) Densidad aparente (kg/m ³)	ASTM C 97-02	2480
Water absorption (%) Absorción de agua (%)	ASTM C 97-02	2.84
Modulus of rupture (MPa) Módulo de rotura (MPa) · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas	ASTM C 99-87	10.9 9.8
Compressive strength (MPa) Resistencia a la compresión (MPa) · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas	ASTM C 170-06	51.2 90.5
Abrasion resistance of stone subjected to foot traffic Resistencia a la abrasión	ASTM C 241-90	3.5
Flexural strength (MPa) Resistencia a la flexión (MPa) · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas	ASTM C 880-06	12.2 8.7

Niwala White

Niwala White is the name we have given to a non-detrital biochemical sedimentary coquina rock, formed by a mass concentration of fossils and shells, mainly molluscs and foraminifera, which give this stone a life and personality of its own.

Denominamos Niwala White a una roca sedimentaria bioquímica no detrítica tipo Lumaquela, formada por una gran concentración de fósiles y conchas, fundamentalmente moluscos y foraminíferos que dotan a esta piedra de una vida y personalidad propia.





Niwala White



Its low thermal conductivity, naturally non-slip properties and homogeneity make it an ideal material for façades, indoor tiling and pool areas.

Su baja conductividad térmica, sus propiedades antideslizantes naturales y su gran homogeneidad hacen de él un material idóneo para fachadas, aplacados interiores y zonas de piscina.

FORMATS / FORMATOS

Cut to size / Corte a medida

FINISHES / ACABADOS

Honed / Apomazado

Rough / Bruto

APPLICATIONS / APLICACIONES

Ideal for façades, indoor tiling and pool areas / Ideal para fachadas, aplacados interiores y zonas de piscina

Physical-mechanical properties

Propiedades físico-mecánicas

	TEST STANDARD NORMA DE ENSAYO	VALUE VALORES
Bulk specific gravity (kg/m ³) Densidad aparente (kg/m ³)	ASTM C 97-02	2140
Water absorption (%) Absorción de agua (%)	ASTM C 97-02	6.4
Modulus of rupture (MPa) Módulo de rotura (MPa) <ul style="list-style-type: none"> · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas 	ASTM C 99-87	5.4 MPa / 790 psi 4.6 MPa / 660 psi
Compressive strength (MPa) Resistencia a la compresión (MPa) <ul style="list-style-type: none"> · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas 	ASTM C 170-06	14.8 MPa / 2147 psi 29.5 MPa / 4279 psi
Abrasion resistance of stone subjected to foot traffic Resistencia a la abrasión	ASTM C 241-90	4.9
Flexural strength (MPa) Resistencia a la flexión (MPa) <ul style="list-style-type: none"> · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas 	ASTM C 880-06	4.0 MPa / 580 psi 2.9 MPa / 420 psi

Niwala Yellow

Niwala Yellow is a non-detrital biochemical sedimentary coquina rock formed by a large amount of marine fossils laid down on top of one another. It is an ochre-coloured thick-grain rock.

It can be cut with or against the vein, making this material highly versatile in displaying its beauty. When cut against the vein it reveals genuine, classic horizontal veins; when cut with the vein it produces disorderly yet elegant shapes.

Se denomina Niwala Yellow a una roca sedimentaria bioquímica no detrítica de tipo Lumaquela que está formada por gran cantidad de restos fósiles marinos aglomerados y consolidados. Es una roca de grano grueso y color ocre.

Su posibilidad de corte a Ley o Contraley confieren a este material una gran versatilidad a la hora de mostrarnos su belleza. Podemos apreciar genuinas y clásicas vetas horizontales en su corte a Contraley y formas desordenadas y a la vez elegantes en su corte a Ley.





Niwala Yellow



Its physical and chemical properties, remaining unchanged in extreme cold, and its low thermal conductivity make this rock an ideal material for use on a double-skin or tiled façade.

Propiedades físico-químicas como su inalterabilidad en climas de frío extremo y su baja conductividad térmica hacen de esta roca un material idóneo para su uso como fachada ventilada o aplacada.

FORMATS / FORMATOS

Cut to size / Corte a medida

FINISHES / ACABADOS

Honed / Apomazado

Rough / Bruto

APPLICATIONS / APLICACIONES

Ideal for outdoor use / Indicada para exteriores

Physical-mechanical properties

Propiedades físico-mecánicas

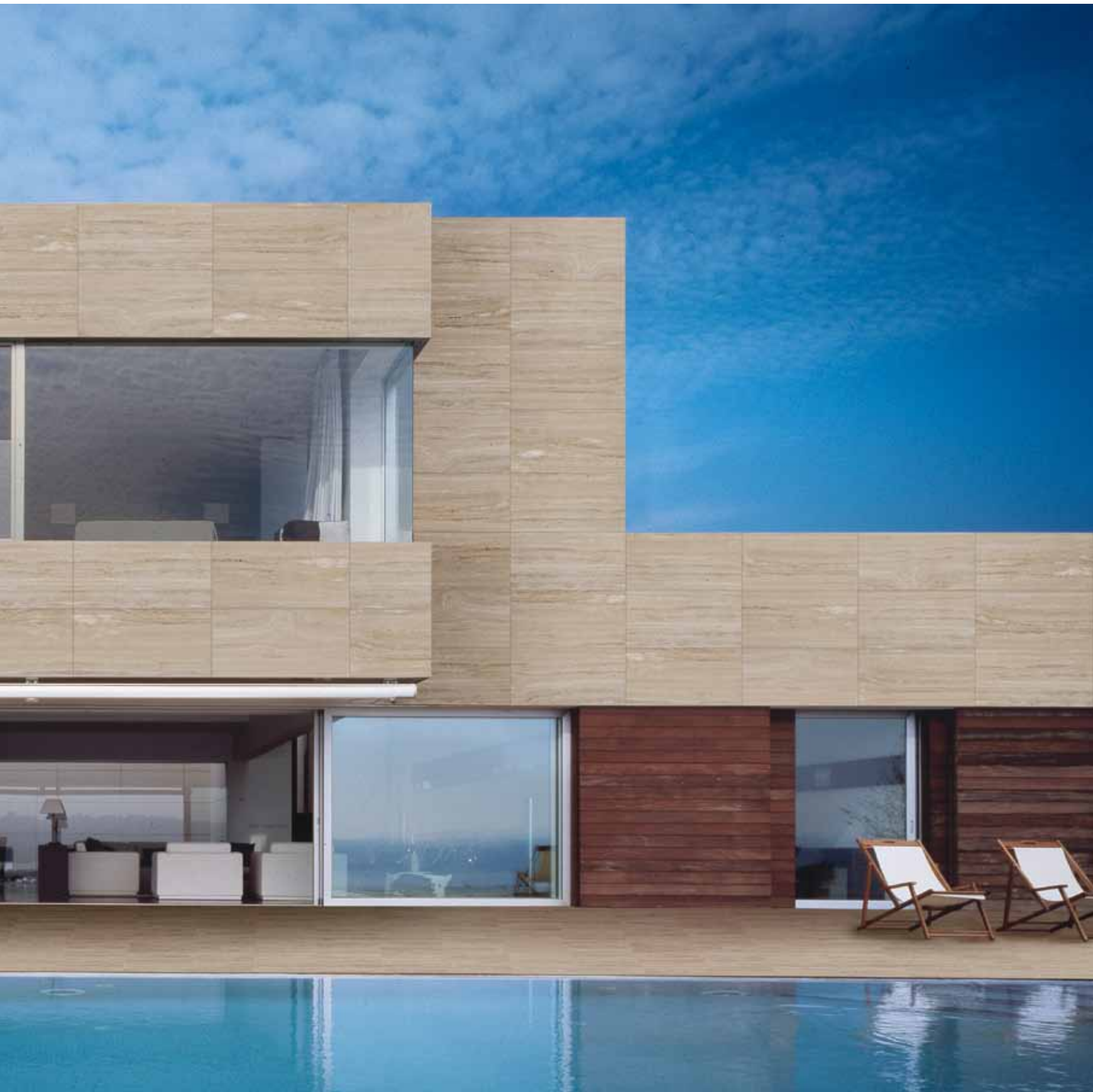
	TEST STANDARD NORMA DE ENSAYO	VALUE VALORES
Bulk specific gravity (kg/m ³) Densidad aparente (kg/m ³)	ASTM C 97-02	2210
Water absorption (%) Absorción de agua (%)	ASTM C 97-02	5.0
Modulus of rupture (MPa) Módulo de rotura (MPa) <ul style="list-style-type: none"> · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas 	ASTM C 99-87	7.2 MPa / 1040 psi 4.9 MPa / 720 psi
Compressive strength (MPa) Resistencia a la compresión (MPa) <ul style="list-style-type: none"> · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas 	ASTM C 170-06	31.2 MPa / 4525 psi 32.2 MPa / 4670 psi
Abrasion resistance of stone subjected to foot traffic Resistencia a la abrasión	ASTM C 241-90	1.3
Flexural strength (MPa) Resistencia a la flexión (MPa) <ul style="list-style-type: none"> · Dry conditions / Condiciones secas · Wet conditions / Condiciones húmedas 	ASTM C 880-06	5.9 MPa / 860 psi 4.5 MPa / 650 psi

Travertino Vallanca

Travertine is a sedimentary rock made up mainly of calcium carbonate laid down over millions of years by rivers and springs which gave it a unique and timeless beauty.

El Travertino es una roca sedimentaria formada principalmente de carbonato cálcico y originada hace millones de años por los depósitos de ríos y manantiales, que le proporcionaron una belleza única y atemporal.





Travertino Vallanca



It is used in commercial areas, workplaces and residential zones.

Se utilizan en espacios comerciales, centros de trabajo y zonas residenciales.

FORMATS / FORMATOS

Cut to size / Corte a medida

FINISHES / ACABADOS

Honed / Apomazado

Rough / Bruto

APPLICATIONS / APLICACIONES

Ideal for outdoor use for paving and façades / Ideal para exteriores, tanto suelo como fachadas

Physical-mechanical properties

Propiedades físico-mecánicas

	TEST STANDARD NORMA DE ENSAYO	VALUE VALORES
Petrographic denomination Denominación petrográfica	UNE-EN 12407	Travertine Travertino
Apparent density (kg/m ³) Densidad aparente (kg/m ³)	UNE-EN 1936	2430
Open porosity (%) Porosidad abierta (%)	UNE-EN 1936	8,0
Water absorption by atmospheric pressure (%) Absorción de agua por presión atmosférica (%)	UNE-EN 13755	0,8
Flexural strength under concentrated load (MPa) Resistencia a la flexión bajo carga concentrada (MPa) · Mean value (MPa) / Valor medio (MPa) · Standard deviation (MPa) / Desviación estándar (MPa) · Low expected value (MPa) / Valor mínimo esperado (MPa)	UNE-EN 12372	9,1 1,7 5,8
Decrease in flexural strength after 48 frost-thaw cycles (%) Resistencia a la helicidad después de 48 ciclos hielo-deshielo (%)	UNE-EN 12371:02	18
Abrasion resistance (mm) Resistencia a la abrasión (mm)	UNE-EN 1341 Annex / Anexo C	26,0
Breaking load at dowel hole (N) Carga de rotura de anclaje (N)	UNE-EN 13364	1350
Fire reaction Resistencia al fuego	Commision Decision Decisión de la Comisión 96/603/EC	Class A ₁ Clase A ₁

Pools and resorts Piscinas y resorts



Bathrooms Baños



4 more applications and reasons

NON-SLIP ANTIDESLIZANTE

The 4 materials presented stand out as ideal materials for pools and bathing areas in hotels as they are naturally non-slip even when in contact with water.

Los 4 materiales presentados destacan como materiales ideales para piscinas y zonas de baño de hoteles, gracias a sus propiedades antideslizantes naturales incluso en contacto con el agua.

THERMAL CONDUCTIVITY CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

Nowadays, when designing buildings one must take energy efficiency very much into account. Energy efficiency begins with the building's façade. The low thermal conductivity of our limestones, sandstones and travertines gives the façade and surrounding area a natural thermal balance.

El diseño de edificios hoy día nos obliga a tener muy presente el concepto de eficiencia energética. Esta eficiencia energética empieza en la propia fachada de nuestro edificio. La baja conductividad térmica de nuestras calizas, areniscas y travertinos producen un equilibrio térmico natural entre nuestra fachada y el entorno.

Interiors

Interiores



Residential

Residenciales



4 aplicaciones más y razones

ABSORPTION

ABSORCIÓN

Ideal materials for bathroom walls that are not in direct contact with water. The condensation effect that takes place when showering is absorbed by the stone naturally without drops forming on the surface.

Las calizas son materiales idóneos para paredes de baño que no estén en contacto con agua directa, ya que el efecto de condensación que se produce al ducharnos es absorbido por la piedra de forma natural sin que se produzcan gotas de agua en la superficie.

ACOUSTIC AND THERMAL COMFORT

CONFORT ACÚSTICO Y TÉRMICO

As they are very porous, sandstones are ideal for reverberation-free noise and thermal insulation.

Gracias a su elevada porosidad, las areniscas son idóneas para aislar acústica y térmicamente, y sin reverberación.

The reinvention of Natural Stone

La reinención de la Piedra Natural

INNOVATION IN DOUBLE-SKIN FAÇADES

A building's façade is the skin of the habitable space, as well as the image it projects. The building's identity depends on how it is perceived. A landmark building must be original and resistant, which are two of the features of Natural Stone.

A double-skin façade is a cladding system with a continuous ventilation chamber between the building's outer skin and its envelope. It is an efficient construction solution to insulate the building, as it eliminates thermal bridges and condensation problems, making it an excellent "environmental regulator".

INNOVACIÓN EN FACHADAS VENTILADAS

La fachada de un edificio es la envoltura del espacio habitable y, a su vez, es la imagen que proyecta. La identidad del edificio dependerá de la percepción que refleje un edificio con presencia de ser original y resistente, dos características propias de la Piedra Natural.

La fachada ventilada es un sistema para el revestimiento que incorpora una cámara de ventilación continua entre el revestimiento exterior del edificio y su cerramiento. Es una solución constructiva eficiente para el aislamiento de la edificación, ya que elimina los puentes térmicos de calor y los problemas de condensación, convirtiéndose así en un excelente "regulador ambiental".





Advantages and performances for double-skin façades

Ventajas y prestaciones en fachadas ventiladas

ADVANTAGES

A Natural Stone project is always one-of-a-kind and covers a range of building requirements. These qualities are enhanced by the effective properties that come to the fore when using it on double-skin façades.



25-35 % ENERGY SAVINGS

Thermal insulation is provided by the air chamber between the building's interior and exterior, which brings about lower heat absorption in hot months and less heat dispersion in cold months.



PROTECTION AGAINST ATMOSPHERIC AGENTS

Surface condensation and damp disappear as water does not filter into the building's outer walls. The outer walls are not corroded by pollution.



NOISE REDUCTION - 10-20 %

The insulating layer and the air gap between the inner and outer layers inherent in the system act as a noise barrier.



LOW MAINTENANCE COST

Due to the ease with which the parts can be assembled and disassembled, only the damaged façade units need to be restored.



FAÇADE RENOVATION

A double-skin façade can be fitted to the building's existing supports, completely renovating the building's image.

VENTAJAS

Un proyecto con Piedra Natural es inimitable y domina diversos requisitos exigidos en el ámbito de la edificación; cualidades que se potencian mediante las eficaces propiedades que surgen en la aplicación de las fachadas ventiladas.



AHORRO ENERGÉTICO - 25-35 %

El aislamiento térmico se origina por la cámara de aire entre el exterior y el interior del edificio, lo que genera una menor absorción de calor en los meses cálidos y una menor dispersión de calor en los meses fríos.



PROTECCIÓN CONTRA LOS AGENTES ATMOSFÉRICOS

La condensación superficial y la humedad desaparecen debido a que el agua no se filtra en los muros de la edificación. Los muros no son receptores a la corrosión provocada por la contaminación.



REDUCCIÓN DE RUIDO - 10-20 %

La capa aislante y el espacio intermedio de aire incluidos en el sistema actúan como una barrera contra el ruido.



BAJO COSTE DE MANTENIMIENTO

Debido a la facilidad de montaje y desmontaje de las piezas, es necesario restaurar solo las unidades dañadas en la fachada.



REHABILITACIÓN DE FACHADAS

La fachada ventilada es aplicable sobre los soportes existentes de la edificación, renovando totalmente la imagen del edificio.

PERFORMANCE AND SUITABILITY

Natural Stone double-skin façades not only transform any construction project into a sustainable building but also enhance your response to design challenges due to the variety of looks the system can give a building, allowing designers and architects great freedom of choice.

The material is completely suitable for use on façades. We are in constant dialogue with construction companies.

Levantina Natural Stone units for façades undergo production control at the plant to ensure their size, thickness and orthogonality are within the tolerances stipulated by the regulations, which provides our products with a guarantee, quality and trustworthiness in the global natural product market.

PRESTACIONES E IDONEIDAD DE USO

Las fachadas ventiladas en Piedra Natural –además de transformar cualquier obra en una edificación sostenible– potencia los desafíos proyectuales por la variedad estética que puede ofrecer el sistema, dejando gran libertad compositiva a proyectistas y arquitectos.

El material viene totalmente acondicionado para la aplicación en fachadas, fortaleciendo continuamente el dialogo con las empresas orientadas en el ámbito de la edificación.

Las piezas de Piedra Natural de Levantina destinadas para fachadas están sometidas a un control de producción en fábrica para garantizar que la medida, grosor y ortogonalidad se encuentran dentro de las tolerancias establecidas por la normativa, lo que aporta garantía, calidad y confianza a nuestros materiales en el mercado global del producto natural.



Architectural solutions for double-skin façades

Soluciones arquitectónicas en fachadas ventiladas



MECHANICAL AND ADHESIVE ATTACHMENT METHODS

This kind of system involves an industrial process prior to fitting of the slabs, as at least two continual profiles per slab are glued to the grooves in the extrados and along the horizontal. A flange fitted at 45° to these 7-shaped horizontal profiles allows each slab to be hung on the horizontal substructure, spreading the load onto the vertical profiles and from there to the building's supporting structure.



CONTINUOUS ATTACHMENT SYSTEM

The slabs are attached to the horizontal aluminium profiles. The upper and lower flanges slot into the continuous grooves in the stone. The anchoring system thus works by supporting the slab on the horizontal profile underneath and with the horizontal profiles holding the grooved edges, spreading the load onto the vertical profiles and from them to the building's supporting structure.



SEPARATE-POINT ATTACHMENT SYSTEM

The slabs are attached to the horizontal aluminium profiles. The upper and lower flanges slot into the grooves at separate points in the stone. The anchoring system thus works by supporting the slab on the horizontal profile underneath and with the horizontal profiles holding the grooved edges at different points, spreading the load onto the vertical profiles and from them to the building's supporting structure.

* The attachment systems can include insulation to be defined in the technical plans in accordance with the specifications in the Technical Building Code.



SISTEMA FIJACIÓN MECÁNICO-ADHESIVO

Este tipo de sistema conlleva un proceso industrial previo a la instalación de las placas, ya que incorpora al menos dos perfiles continuos por placa mediante el adhesivo al trasdós ranurado y a lo largo de su dimensión horizontal. Dichos perfiles horizontales, en forma de "Siete" mediante una pestaña a 45° del propio perfil, permiten colgar de cada placa en la subestructura horizontal, distribuyendo la carga hacia los perfiles verticales y, a su vez, a la estructura portante del edificio.



SISTEMA DE FIJACIÓN CONTINUO

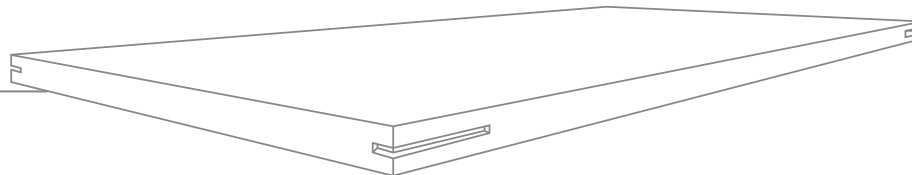
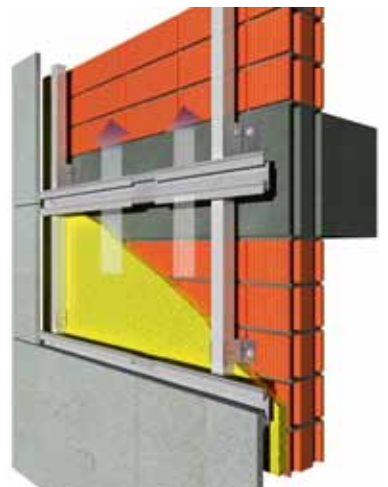
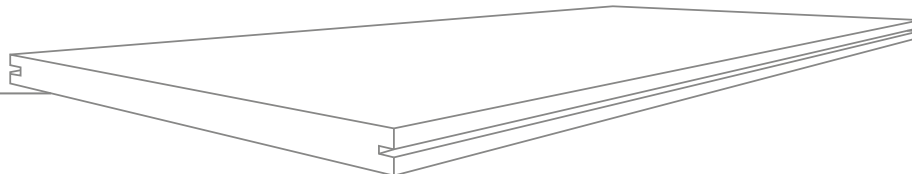
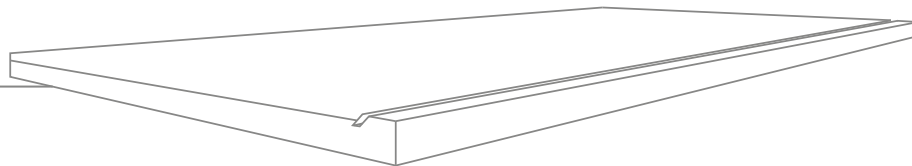
Las placas se fijan a los perfiles horizontales de aluminio, encajando las pestañas superiores e inferiores en las ranuras continuo de la piedra. De esta manera, el sistema de anclaje funciona por apoyo de la placa sobre el perfil horizontal inferior y por la retención que los perfiles horizontales ejercen sobre los bordes ranurados, distribuyendo la carga hacia los perfiles verticales y, a su vez, a la estructura portante del edificio.



SISTEMA DE FIJACIÓN PUNTUAL

Las placas se fijan a los perfiles horizontales de aluminio, encajando las pestañas superiores e inferiores en los ranuras puntuales de la piedra. De esta manera, el sistema de anclaje funciona por apoyo de la placa sobre el perfil horizontal inferior y por la retención que los perfiles horizontales que ejercen sobre los bordes ranurados puntuales, distribuyendo la carga hacia los perfiles verticales y, a su vez, a la estructura portante del edificio.

* Los sistemas de fijación pueden incorporar aislamiento que debe determinarse en el proyecto técnico según las especificaciones correspondientes del CTE.



* For more information request our Natural Stone double-skin façade catalogue.

* Para más información solicite el catálogo técnico de fachadas ventiladas en Piedra Natural.

Architectural solutions for double-skin façades

Soluciones arquitectónicas en fachadas ventiladas

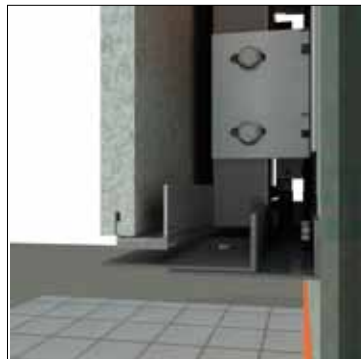
THE VERSATILITY OF NATURAL STONE ON ALL KINDS OF FINISHES

Levantina's Natural Stone double-skin façades system provides a set of solutions and ends that help architects easily design their buildings with Natural Stone double-skin façades.

VERSATILIDAD DE LA PIEDRA NATURAL EN TODO TIPO DE REMATES

El sistema de fachadas ventiladas con Piedra Natural de Levantina establece una serie de soluciones y remates que ayudan a los arquitectos a diseñar fácilmente sus edificios con fachadas ventiladas en Piedra Natural.

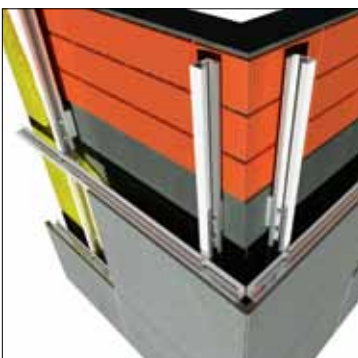
1. End where the structure meets the ground floor
Remate de encuentro primera planta



2. Metal end at ground level
Remate metálico encuentro suelo



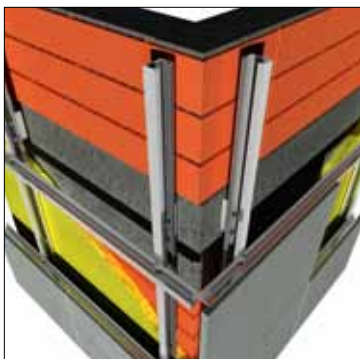
3. Corner end with inside edge
Remate de esquina con inglete



4. Corner end with profile
Remate de esquina con perfil



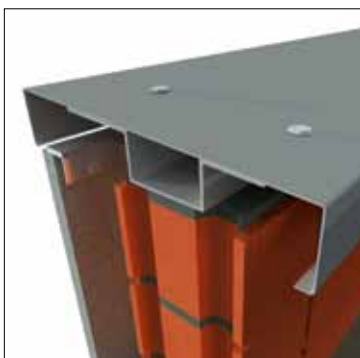
5. Corner end with mitre joint
Remate de esquina con canto interior



6. Tiled end for windows
Remate aplacado de ventanas



7. Crowning end
Remate de coronación



* For more information request our Natural Stone double-skin façades catalogue.

* Para más información solicite el catálogo técnico de fachadas ventiladas en Piedra Natural.

Autovía Madrid-Alicante, s/n
03660 Novelda (Alicante) Spain
t +34 965 60 91 84
f +34 965 60 91 09
info@levantina.com
www.levantina.com



LEVANTINA
THE NATURAL STONE COMPANY